

A la velocidad del acero

- ▶ Ya funciona en Ecuador la más moderna fábrica de vigas y columnas de acero para construcción de edificaciones y puentes metálicos con sistemas innovadores que optimizan tiempo y costo.



CARACTERISTICAS

- ▶ Mayor rapidez en su construcción
- ▶ Fabricación con tecnología de punta
- ▶ Acero con certificación internacional
- ▶ Fabricación bajo norma internacional
- ▶ Producto de exportación



OBRA: Puente Río Gualo
CLIENTE: Consorcio Consermin





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES GEOMETRICAS DE ALGUNAS VIGAS SOLDADAS TIPO I

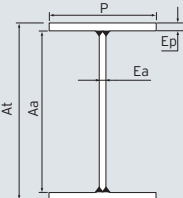
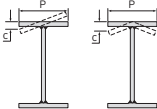


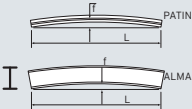
VIGACERO I			Dimensiones				Propiedades Geométricas							Peso
							A	Eje X-X			Eje Y-Y			
			At mm	P mm	Ea mm	Ep mm	A cm ²	Ix cm ⁴	Sx cm ³	rx cm	Iy cm ⁴	Sy cm ³	ry cm	
250	x	100	250	100	4	6	21,52	2.235,82	178,87	10,19	100,13	20,03	2,16	16,89
250	x	150	250	150	4	8	33,36	3.942,22	315,38	10,87	450,12	60,02	3,67	26,19
250	x	200	250	200	5	8	43,70	5.220,70	417,66	10,93	1.066,91	106,69	4,94	34,30
300	x	100	300	100	4	8	27,36	4.174,96	278,33	12,35	133,48	26,70	2,21	21,48
300	x	150	300	150	5	8	38,20	6.071,55	404,77	12,61	450,30	60,04	3,43	29,99
300	x	200	300	200	5	10	54,00	9.328,00	621,87	13,14	1.333,63	133,36	4,97	42,39
350	x	100	350	100	5	8	32,70	6.231,90	356,11	13,80	133,68	26,74	2,02	25,67
350	x	150	350	150	5	10	46,50	10.169,88	581,14	14,79	562,84	75,05	3,48	36,50
350	x	200	350	200	6	10	59,80	13.360,18	763,44	14,95	1.333,93	133,39	4,72	46,94
350	x	300	350	300	8	12	98,08	22.882,29	1.307,56	15,27	5.401,39	360,09	7,42	76,99
400	x	150	400	150	4	8	39,36	11.108,56	555,43	16,80	450,20	60,03	3,38	30,90
400	x	200	400	200	5	8	51,20	14.654,12	732,71	16,92	1.067,07	106,71	4,57	40,19
400	x	300	400	300	6	10	82,80	25.563,60	1.278,18	17,57	4.500,68	300,05	7,37	65,00
400	x	350	400	350	8	12	114,08	35.168,15	1.758,41	17,56	8.576,60	490,09	8,67	89,55
450	x	200	450	200	4	6	41,52	14.629,80	650,21	18,77	800,23	80,02	4,39	32,59
450	x	300	450	300	5	8	69,70	26.852,34	1.193,44	19,63	3.600,45	240,03	7,19	54,71
450	x	350	450	350	6	8	82,04	31.441,27	1.397,39	19,58	5.717,45	326,71	8,35	64,40
450	x	400	450	400	6	10	105,80	42.702,02	1.897,87	20,09	10.667,44	533,37	10,04	83,05
500	x	250	500	250	6	8	69,04	29.877,53	1.195,10	20,80	2.084,20	166,74	5,49	54,20
500	x	300	500	300	8	10	98,40	43.392,80	1.735,71	21,00	4.502,05	300,14	6,76	77,24
600	x	250	600	250	6	8	75,04	45.007,37	1.500,25	24,49	2.084,38	166,75	5,27	58,91
600	x	300	600	300	8	8	94,72	55.336,69	1.844,56	24,17	3.602,49	240,17	6,17	74,36

Estamos en capacidad de fabricar vigas en infinita cantidad de dimensiones. El espesor mínimo para fabricar vigas es 4mm en acero A36 y A572gr50; 8mm en A588



TOLERANCIAS

PRINCIPALES PARA VIGAS SOLDADAS

VARIABLES		PARAMETROS		TOLERANCIAS		REFERENCIA
Todas las medidas en mm						
Sección Transversal		Altura total de la viga	At≤300	+4, -3	ASTM A-6 / A-6M TABLA A1.16	
			At>300	+At/100 (Máx 12) -3	NORMA INTERNA KUBIEC	
		Ancho de Patin	P	±3.0	ASTM A-6 / A-6M TABLA A1.16	
		Longitud	L ≤ 6000	≤2 + 1mm/m	Norma interna KUBIEC	
			At≤600	≤2 + 1mm/m		
		L≤6000	At>600	≤5 + 1mm/m		
Ea y Ep Espesor de alma y patin		Según ASTM SA6 / A6M Tabla A1.1				
Inclinación o Alabeo de patines		C	P ≤ 200	≤ 3.0	Norma interna KUBIEC	
			P > 200	3 < C ≤ 6		
Excentricidad del alma		S		≤6.0	AWS D1.1 SECCION 5 Parrafo C 5.23.7	
Pandeo local del alma		fa	At≤600	≤5.0	Norma interna KUBIEC	
			At>600	≤6.0		
Camber y deflexión		f		f ≤ (L/1000)	AWS D1.1 SECCION 5 Parrafo 5.23.2 5.23.5	

Cuadros de tolerancias los encontrará en la sección final de este cuaderno

