

**ADHESIVOS HOT-MELT BASE EVA**

**Hot-melt FORRADO DE MOLDURAS / REVESTIMIENTO DE PERFILES**



**TERMOLITE P-21 SA 25KG**

Adhesivo termofusible de altas prestaciones para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con folio de papel.

También puede ser utilizado para el forrado de molduras con chapa de madera, laminado de poliéster o papel melamínico.

Alto rendimiento. Alto agarre inicial. Tiempo abierto largo.



**TERMOLITE TE-17 SA 25KG**

Adhesivo termofusible para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con folio de papel.

También puede ser utilizado para el forrado de molduras con chapa de madera, laminado de poliéster o papel melamínico.

Alto agarre inicial. Tiempo abierto largo.

**Hot-melt FORRADO DE MOLDURAS CHAPA DE MADERA**



**TERMOLITE P-14 SA 25KG**

Adhesivo termofusible de altas prestaciones para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con chapa de madera.

Alto rendimiento. Alto agarre inicial. Tiempo abierto medio.



**TERMOLITE TE-10 SA 25KG**

Adhesivo termofusible para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con chapa de madera.

Alto agarre inicial. Tiempo abierto largo.

**QS ADHESIVES & SEALANTS, S.L.**

Camino de la Sierra, 34 - P.O. BOX N 67 - 03370 REDOVAN (Alicante) ESPAÑA

Tel. 00 34 966 735 506 Fax 00 34 966 735 564 e-mail: [info@qs-adhesivos.es](mailto:info@qs-adhesivos.es) <http://www.qs-adhesivos.es>

**ADHESIVOS HOT-MELT BASE EVA**

**Hot-melt ENCOLADO DE CANTOS - CANTO CURVO / SOFTFORMING**



**TERMOLITE TE-38 SA 25KG**

Adhesivo termofusible de altas prestaciones, especialmente formulado para ser utilizado en procesos de softforming que requieran un fuerte agarre inicial.

Desarrolla una alta cohesión inicial y pegado final sobre madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP, melamina y papel resinado.

Alto rendimiento. Muy alto agarre inicial. Alta resistencia a la temperatura.

Tiempo abierto corto.



**TERMOLITE TE-67 SA 25KG**

Adhesivo termofusible, especialmente formulado para ser utilizado en procesos de softforming que requieran un fuerte agarre inicial.

Desarrolla una alta cohesión inicial y pegado final sobre madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP y melamina.

Muy alto agarre inicial. Tiempo abierto corto. Alta resistencia a la temperatura.

Alta viscosidad.

**Hot-melt ENCOLADO DE CANTOS**



**TERMOLITE TE-27 SA 25KG**

Adhesivo termofusible de altas prestaciones, especialmente formulado para ser utilizado en canteadoras automáticas.

Ideal para cuando se requiere una junta invisible.

Adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP, melamina y papel resinado.

Alto rendimiento. Alto agarre inicial. Tiempo abierto medio. Juntas invisibles.



**TERMOLITE TE-45 NATURAL SA 25KG**

Adhesivo termofusible especialmente formulado para ser utilizado en canteadoras manuales y/o baja velocidad. Baja temperatura de aplicación.

Adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP y melamina.

Alto agarre inicial. Tiempo abierto medio.

**ADHESIVOS HOT-MELT BASE EVA**

**Hot-melt ENCOLADO DE CANTOS**



**TERMOLITE TE-80 NATURAL SA 25KG**

Adhesivo termofusible universal para ser utilizado en canteadoras automáticas de alta velocidad.

Adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP y melamina.

Alta viscosidad. Alto agarre inicial. Tiempo abierto corto. Buena resistencia a la temperatura.



**TERMOLITE TE-81 NATURAL SA 25KG**

Adhesivo termofusible universal para ser utilizado en canteadoras automáticas.

Adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP y melamina.

Alto agarre inicial. Tiempo abierto medio. Buena resistencia a la temperatura.

**Hot-melt PRE-ENCOLADO DE CANTOS**



**TERMOLITE TE-51 SA 25KG**

Adhesivo termofusible de baja viscosidad y muy corto tiempo abierto.

Especialmente diseñado para ser utilizado en pre-encoladoras de cantos.

Adecuado para recubrir diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP, melamina y papel resinado.

Alto agarre inicial. Baja viscosidad. Muy corto tiempo abierto.

### ADHESIVOS HOT-MELT BASE POLIOLEFINA

#### Hot-melt FORRADO DE MOLDURAS / REVESTIMIENTO DE PERFILES



##### TERMOLITE A-111 SA 25KG

Adhesivo termofusible de alto rendimiento, desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF, u otro tipo de tablero de partículas con chapa de madera, laminado de poliéster, folio de papel o papel melamínico en máquinas de alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA equipados con aplicadores NORDSON, METLER, ROBATECH, etc.

Buen rendimiento, tiempo abierto largo, alto agarre inicial, largo tiempo de curado, muy alta resistencia a la temperatura.



##### TERMOLITE A-112 SA 25KG

Adhesivo termofusible de altas prestaciones, con excelente rendimiento, desarrollado para el revestimiento de perfiles de madera, aglomerado, MDF u otro tipo de tablero de partículas, con chapa de madera, laminado de poliéster, folio de papel o papel melamínico, en máquinas de media-alta velocidad como BARBERAN, AGUIRREZABALA, equipados con aplicadores NORDSON, ROBATECH, METLER, etc.

TERMOLITE A-112 es adecuado para requisitos de alta resistencia a la temperatura de la unión adhesiva. Tiempo abierto largo, alto agarre inicial, largo tiempo de curado, muy alta resistencia a la temperatura.

#### Hot-melt ENCOLADO DE CANTOS



##### TERMOLITE A-121 SA 25KG

Adhesivo termofusible de alto rendimiento, alta viscosidad, muy alta resistencia a la temperatura y buena estabilidad térmica, formulado para ser usado en canteadoras automáticas de alta velocidad tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, HDF, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: listones, chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP, y melamina.

Buena estabilidad térmica, alto rendimiento, alta viscosidad, muy corto tiempo abierto, alto agarre inicial, corto tiempo de curado, muy alta resistencia a la temperatura.



##### TERMOLITE A-122 SA 25KG

Adhesivo termofusible de altas prestaciones, con excelente rendimiento, alta resistencia a la temperatura, y buena estabilidad térmica, formulado para ser usado en canteadoras automáticas de media-alta velocidad tipo HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC, y otras, adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, HDF y MDF, y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: listones, chapa de madera, poliéster, HPL, PVC, ABS, PP, y melamina.

Buena estabilidad térmica, excelente rendimiento, corto tiempo abierto, alto agarre inicial, corto tiempo de curado, alta resistencia a la temperatura.