

Challenger™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Tecnología de diafragma CAD-2 patentada
- NSF 61, CE / PED, SADA, ACS, ISO-9001, Gost, Evrazes aprobado
- Conexión de agua de acero inoxidable
- Diseño de doble diafragma elimina la condensación
- Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- Libre de fugas de aire, tapa de la válvula sellada con espuma de celda.
- Exhaustivas pruebas
- No requiere mantenimiento

Los tanques Challenger™ son ideales para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo sistemas booster de presión, sistemas hidroneumáticos de superficie y pozo profundo, irrigación, aplicaciones comerciales e industriales, para evitar golpe de ariete. Para sistemas con variadores de velocidad expansión térmica, y expansión por calefacción..

Cámara de agua, diseño patentado de acción controlada:

Los eficaces y económicos depósitos Challenger™ están diseñados con la nueva tecnología de de diafragma CAD-2 patentada (Controlled Action Diaphragm, diafragma de acción controlada). Incorpora una membrana de butilo 100% resistente al cloro con un revestimiento de polipropileno copolímero moldeado con precisión para excelente separación del aire y el agua. El ensamblaje de la membrana CAD-2 se realiza mediante un anillo bloqueador de retención interior, de tal forma que el agua de descenso queda dentro de una atmosfera pre cargada con aire, proporcionando una separación entre la membrana y la pared del depósito, sellando el agua en una cámara totalmente anticorrosiva. Este diseño de "colchón de aire", significa menos problemas con la condensación. Construido con un alto grado de butilo aprobado por la FDA, la membrana separa el agua en una cámara resistente a la corrosión.

En el exterior, el Acabado de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi de color almendra Ofrece cientos de horas deprotección contra los rayos UV y protección en ambiente salino.

La cámara de aire queda sellada por una junta tórica fija, con lo que asegura un funcionamiento sin escapes y sin necesidad de mantenimiento durante muchos años. Los tanques Challenger™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad para asegurar la integridad estructural de cada tanque. Los tanques Challenger™ representan el mejor valor para su inversión y son los recipientes de presión de la mejor calidad disponible hoy en día.

ESPECIFICACIONES

de la Serie Modelos Challenger™

BSP	NPT	Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones							
								A		B		C		D	
		Litros	gal	m ³	ft ³	kilos	lbs	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
GCB-60LV	GCN-15GV	60	15	0.10	3.65	12.25	27.0	57.27	22.55	40.68	16.02	4.80	1.89	36.93	14.54
GCB-80LV	GCN-20GV	80	20	0.13	4.74	15.20	33.5	75.27	29.60	40.68	16.02	4.80	1.89	36.93	14.54
GCB-100LV	GCN-25GV	100	25	0.16	5.68	18.10	40.0	89.68	35.31	40.68	16.02	4.80	1.89	36.93	14.54
GCB-130LV	GCN-35GV	130	35	0.20	7.08	22.50	49.5	110.94	43.68	40.75	16.02	4.80	1.89	36.93	14.54
GCB-200LV	GCN-50GV	200	50	0.31	10.88	34.25	75.5	105.56	41.56	53.29	21.03	5.68	2.23	44.63	17.57
GCB-250LV	GCN-60GV	250	60	0.37	13.18	39.24	86.5	122.75	48.33	53.37	21.03	5.68	2.23	44.63	17.57
GCB-300LV	GCN-80GV	300	80	0.46	16.25	47.17	104.0	151.27	59.56	53.37	21.03	5.38	2.23	44.63	17.57
GCB-325LV	GCN-85GV	325	85	0.46	16.25	48.40	106.7	116.68	45.94	66.21	26.07	6.43	2.53	54.23	21.35
GCB-450LV	GCN-120GV	450	120	0.74	26.14	69.85	154.0	155.07	61.05	66.06	26.01	6.43	2.53	54.23	21.35

Sistema de conexión:

Modelos GCB-60LV - GCB-130LV: 1 "BSP codo de acero inoxidable

Modelos GCB-200LV - GCB-450LV: 1 1 / 4 "BSP codo de acero inoxidable

Modelos de GCN-15GV - GCN-35GV: 1 "NPT codo de acero inoxidable

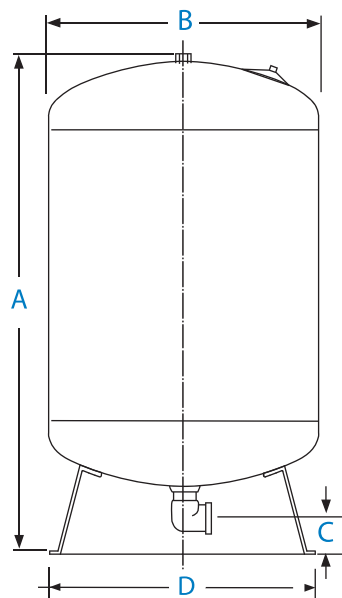
Modelos de GCN-50GV - GCN-120GV: 1 1 / 4 "NPT codo de acero inoxidable

* Pueden ocurrir pequeñas variaciones dimensionales

Para información sobre la precarga correcta desde fábrica, ver el embalaje del depósito

Temperatura máxima de 90 °C / 194 °F

Presión máxima de trabajo 10 bar / 150 psi



- ① Libre de fugas, anillo de sellado en tapa de válvula de aire
- ② Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- ③ La tecnología de diafragma CAD-2 patentada
- ④ Conexión de agua de acero inoxidable
- ⑤ Diseño de doble diafragma elimina la condensación
- ⑥ Revestimiento de polipropileno virgen



ACS
Approved

WRAS
APPROVED
PRODUCT



Challenger™